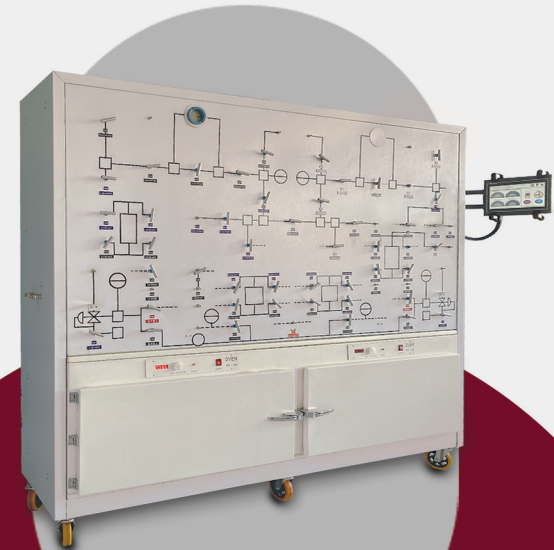


اسید زنی مغزه

دستگاه تزریق اسید به مغزه، که توسط شرکت انرژی آسای شریف طراحی و ساخته شده است، دارای ویژگی‌های منحصر به فردی است که با نیازهای عملیاتی پکیج‌های اسیدی رایج در ایران همسو شده‌اند. این دستگاه به عنوان یکی از اجزای کلیدی در بهینه‌سازی فرآیندهای اسیدکاری، امکان کنترل دقیق و ایمن تزریق اسید به نمونه‌های مغزه‌ای را فراهم می‌آورد و کارایی آزمایش‌های آزمایشگاهی را به‌طور چشمگیری افزایش می‌دهد.



مشخصات کلی دستگاه

ماکزیمم فشار و دمای کاری این دستگاه به ترتیب ۱۰۰۰۰ پام و ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد می‌باشد. کلیه قطعاتی که در تماس مستقیم با سیالات خورنده می‌باشند، از جنس هستلوی می‌باشند.

سازگاری با نیازهای صنعتی داخلی

طراحی سازگار با پکیج‌های اسیدی مورد استفاده در ایران



تجربه کاربری بهبود یافته

کاربری راحت دستگاه و انعطاف پذیری در تست‌های مختلف در استفاده از دستگاه (کاربرد در رنج وسیعی از طول پلاگ، امکان شارژ مجدد سیال در زمان‌های مختلف انجام تست و ...)



دستگاه اسیدزنی مغزه

مراحل عملیاتی

- ۱ تهیه محلول ها طبق فرمولاسیون و شارژ کردن سیالات در اکوملاتور
- ۲ قرار دادن نمونه های سنگ در مغزه نگهدارها
- ۳ اعمال فشار روباره
- ۴ تنظیم فشار تست با استفاده از BPR
- ۵ تنظیم دمای دستگاه
- ۶ تزریق سیال در نرخ تزریق مد نظر
- ۷ اندازه گیری پارامترهای مورد نیاز (تراوایی مایع، PVBR و ...)

اجزای دستگاه

- شیرپس فشار (BPR): جهت اعمال فشار مخزن تا ۵۰۰۰ پام
- پمپ اینترپک: جهت اعمال فشار روباره و تامین فشار نهایی BPR
- مغزه نگه دار: رای قرار دادن پلاک های با سایز مختلف به منظور تزریق سیال در سنگ
- سنسور فشار (۳ عدد): جهت نمایش فشار ورودی خروجی مغزه نگه دارها و BPR ها در سیستم کنترل دستگاه
- شیرها، لاین و اتصالات: جنس شیرهای و اتصالاتی که در تماس مستقیم با سیالات خورنده می باشند، هستلوی می باشد
- سنسور اختلاف فشار (۱ عدد): جهت نمایش اختلاف فشار دو سر نمونه در هر کدام از مغزه نگه دارها
- اکومولاتور ۱ عدد هستلوی، ۱ عدد استیل، ۱ عدد PTFE): جهت نگهداری سیالات تزریقی
- آون تک محفظه ای: جهت اعمال دمای آزمایش در یک محیط ایزوله با اتلاف حرارتی کم
- سیستم کنترل دستگاه: کنترل دستگاه با استفاده از سیستم کنترل مرکزی

راه حل یک خطای رایج

به طور معمول دستگاه های تزریق اسید به مغزه با اعمال حرارت به سیلندر انتقال سیال دما سیال را کنترل می کنند و این مساله با توجه به دوفازی شدن اکثر پکیج های محلول اسیدی داخل کشور در دمای بالا، باعث تزریق غیرهمگن سیال به مغزه شده و اعتبار آزمون را به طور کلی زیر سوال می برد. شرکت انرژی آسای شریف با طراحی خاص این مساله را حل کرده است.