



# RETORT KIT

[DiacoEnergy.com](http://DiacoEnergy.com)

## دستگاه RETORT KIT

### ساخت شرکت دیاکو انرژی

این دستگاه برای اندازه گیری درصد نفت، آب و جامد ( ذرات جامد معلق و حل شده ) در سیالات پایه آبی و پایه نفتی می باشد. دانستن درصد نفت، آب و جامد یک عامل اساسی در کنترل خواص سیال حفاری می باشد که در کنترل رئولوژی، مقدار فیلترات سیال حفاری و چگالی و غیره تاثیرگذار می باشد. همچنین دانستن میزان جامد سیال حفاری یک عامل مهم در ارزیابی کنترل ویسکوزیته و همچنین تجهیزات کنترل جامدات می باشد.

Diaco Energy

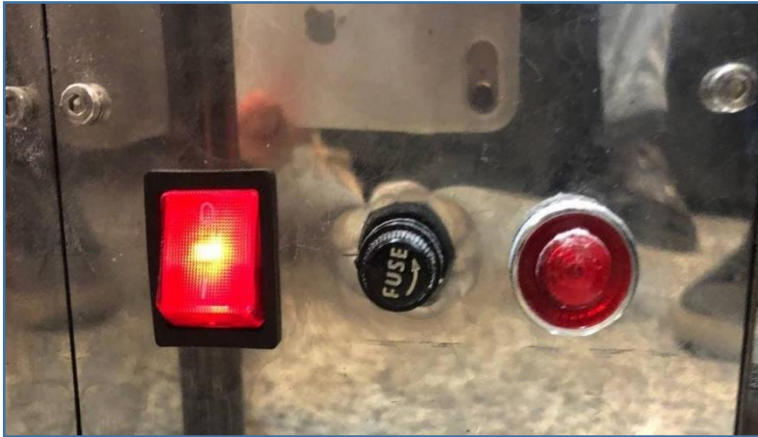
**Specifications & Parts****Specification of Diaco energy Retort kit 50 CC****Specifications:**

- ✓ Maximum Temperature: 1000°F (537°C)
- ✓ Temperature Control: Standard - Electronic Fixed Temperature Control or Electronic Variable Temperature Control
- ✓ Cell Capacity: 50 mL
- ✓ Heating Capacity: 500 Watts
- ✓ power Requirement: 220 volts

**Parts:**

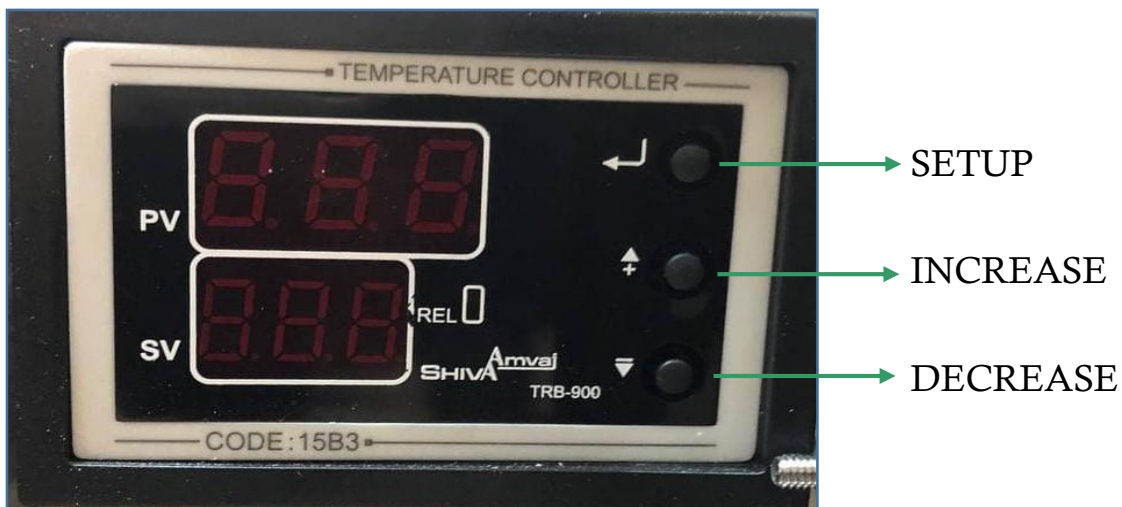
- Graduated Cylinder, 50 mL × 1 mL
- Retort Chamber, 50 mL
- Steel Wool, Grade 000. Extra Fine, Package of 2 Pads
- ring – 2
- Power cable
- Heating Element
- Thermocouple, Type J
- Fuse
- On/ Off power
- Condenser
- Body – Steel Grade 304
- Neon Lamp, Red

## مراحل راه اندازی



**مرحله اول:** دکمه ON/OFF رادر حالت روشن (ON) قرار میدهم

**مرحله دوم:** ترموستات دیجیتال دستگاه دارای سه کلید طبق عکس ذیل میباشد



**مرحله سوم:** جهت تنظیم دمای دلخواه، کلید SETUP را میزنیم که صفحه ذیل ظاهر میگردد



**مرحله چهارم:** با دکمه های INCREASE و DECREASE دمای مورد نظر را تنظیم کرده و در پایان دکمه SETUP را فشار میدهیم، بعد از فشار دادن این دکمه صفحه نمایشگر به شکل ذیل تغییر میکند



**مرحله پنجم:** بعد از این مرحله یک بار دیگر کلید SETUP را فشار داده



**مرحله ششم:** بعد از این مرحله یک بار دیگر کلید SETUP را فشار داده تا صفحه نمایش زیر ظاهر شود در این مرحله صفحه نمایشگر پایین (SV) می بایست رو عدد 5 تنظیم گردد.



**مرحله هفتم:** بعد از تنظیم عدد 5 کلید SETUP را فشار داده در اینجا تنظیمات تمام شده و دما افزایش میابد تا به دمای مورد نظر برسد.