

گلاوباکس – Lithium Ion Batteries Cell

ویژگی ها



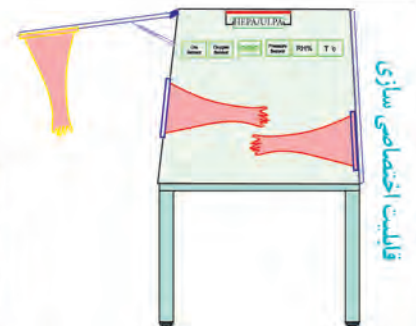
- ▶ امکان دسترسی سریع به نمونه با مصرف پایین گاز
- ▶ محیطی پایدار، کارآمد، استریل و مناسب برای فضاهای کوچک
- ▶ دارای نمایشگر لمسی و رنگی بزرگ
- ▶ قابلیت ضدفونی سطوح با لامپ UV
- ▶ فناوری ورود بدون دستکش Ezee Sleeve™
- ▶ امکان تعریف سطح دسترسی برای هر کاربر
- ▶ حذف اکسیژن به صورت شیمیایی با کاتالیست
- ▶ سیستم ایمنی بالا و مجهز به هشدار های ایمنی
- ▶ کنترل تمام اتوماتیک فشار با دقت یک میلی بار
- ▶ سیستم های تصفیه گاز (Purification System)
- ▶ سیستم های کنترل رطوبت و اکسیژن پیشرفته
- ▶ قابلیت اضافه کردن کوره یا سیستم های حرارتی
- ▶ مانیتورینگ پارامترهای محیطی بصورت Real-Time
- ▶ کنترل دقیق پارامترهای محیطی از جمله رطوبت، اکسیژن، دما و سایر موارد
- ▶ امکان اتصال لوازم جانبی مانند انکوباتور، آنالایزر، فیلترها و پمپ های خاص
- ▶ سیستم گردش هوای داخلی قابل تجهیز به فیلتراسیون هپا و اولپا
- ▶ دارای سیستم هشدار نشتی دستکش (Glove leakage) و سیستم هشدار فشار بالا
- ▶ دارای رطوبت گیر غیرفعال (passive)، با امکان اضافه شدن سیستم رطوبت گیر فعال (active)
- ▶ دارای خروجی چاپگر
- ▶ پمپ های خلاء با کارایی بالا



گلاوباکس برای باتری لیتیومی چیست و چه کاربردهایی دارد

این گلاوباکس ها برای فرآیند تولید باتری های لیتیوم-یونی طراحی شده است و نقش بسیار مهمی در ایجاد یک محیط کاملاً کنترل شده و بی اثر ایفا می کند. در فرآیند تولید باتری های لیتیومی، کنترل دقیق رطوبت و اکسیژن ضروری است، زیرا این مواد به شدت به حضور این گازها حساس هستند و ممکن است در تماس با اکسیژن یا رطوبت واکنش نشان دهند. این سیستم قادر است محیطی با کمتر از ۱ ppm رطوبت و اکسیژن را فراهم کند، که این امر به حفظ کیفیت و پایداری مواد در طول فرآیند تولید کمک می کند. بدنه گلاوباکس از SS304 است که باعث افزایش دوام و پایداری سیستم در شرایط صنعتی می شود. اجزای این سیستم شامل محفظه های جانبی برای ورود و خروج مواد، پنجره های آسان باز شو مجهز به اورینگ بادشونده برای سهولت دسترسی، سینی های قابل تنظیم برای قرار دادن تجهیزات، روشنایی مناسب داخل محفظه و قفسه های قابل تنظیم جهت سازماندهی بهتر است. دستکش های نصب شده روی سیستم امکان انجام کارهای دقیق را بدون تماس مستقیم با محیط داخلی فراهم می کنند. این سیستم ها به عنوان یک راهکار کامل و مستقل طراحی شده اند که می تواند نیازهای مختلف فرآیند تولید باتری لیتیوم-یونی را پوشش دهد. علاوه بر اجزای استاندارد، ما قطعات اختیاری نیز ارائه می دهیم تا نیازهای خاص شما را برآورده کنیم و محیطی ایده آل برای تولید و آزمایش باتری های لیتیومی فراهم آوریم.

ویژگی ها	Li- Battery
حجم محفظه اصلی	۵۰۰ لیتر - ۷۰*۸۰*۹۰ سانتیمتر- قابلیت شخصی سازی
حجم محفظه آماده سازی	۳۵ لیتر - ۳۰*۳۰*۴۰ سانتیمتر- قابلیت شخصی سازی
گاز مصرفی	N ₂ / Ar
کنترل	HMI ۱۰ اینچ اتوماتیک لمسی رنگی
نرم افزار	اختصاصی- با قابلیت تعریف سطوح کاربری و هشدار عمر قطعات مصرفی
شرایط اتمسفر	اکسیژن زیر ۱ ppm - رطوبت زیر ۱ ppm - ذرات زیر ۱۰۰ میکرون
زمان راه اندازی اولیه دستگاه	کمتر از ۵ ساعت
کنترل فشار	۱۰۰- تا ۵۰ + میلی بار- قابل تنظیم- کاملاً اتوماتیک
سیستم گردش هوا	گردش هوای داخلی اتوماتیک با قابلیت تعریف زمانبندی- سه بستر فیلتر- در صورت نیاز قابلیت نصب فیلتر در اگزاست
دمای کاری دستگاه	دمای محیط تا ۵۰ درجه سانتی گراد- کنترل اتوماتیک با دقت ۰.۱ درجه سانتیگراد
استریلیزاسیون	لامپ UV-C
نوع دستکش	Latex/CSM/Butyl/Neopren
پدال کنترل	کنترل فشار تزریق گاز، تخلیه
گزارش گیری	پورت USB - پرینتر حرارتی
فیلتراسیون	پیش فیلتر، کربن فعال، جاذب رطوبت، هپا
برق ورودی دستگاه	۲۲۰ V ، ۵۰ Hz
سیستم های ایمنی	هشدار نشتی- هشدار فشار بالا- هشدار تغییرات اکسیژن و رطوبت - درب ها مجهز به اینترلاک- پنجره جلو آسان باز شو با اورینگ باد شونده
جنس بدنه (سطوح داخلی و خارجی)	SS 304 / SS 316- Ra < 0.4 um
مستندات و استانداردها	مستندات ISO 13485 - ISO 9001 - ISO 14644/7 - OQ-PQ-IQ
آپشن ها	سیستم گرمایش داخلی موضعی تا ۳۵۰ درجه- سیستم سرمایش داخلی تا ۱۰- درجه - قفسه های داخلی متحرک قابل تنظیم- امکان شخصی سازی ابعاد دستگاه- امکان افزایش و تغییر چیدمان دستکش ها در محفظه اصلی- دوش هوای داخلی- فیدترو برق



خدمات پس از فروش

دستگاه گلاوباکس بی هوای شرکت سوگند، همانند سایر محصولات این شرکت از مرغوب ترین مواد اولیه ساخته میشوند و پس از طی مراحل کنترل کیفی به بازار عرضه می گردند. از این رو ما با اطمینان از فرایند تولید و محصولات خویش، تمامی آن ها را به مدت ۱۲ ماه تضمین و برای ۱۰ سال خدمات پس از فروش ارائه می دهیم.