

RS 038

مرکز برش و خمش نامتقارن

مشخصات دستگاه

- تیر یک سر گیردار با مقطع مستطیلی
- یک صفحه مدرج دوار با امکان تغییر دقیق زاویه پیچش
- ساعت‌های اندازه‌گیری
- پایه‌های قابل تنظیم جهت تغییر زاویه ساعت‌ها
- سیستم اعمال نیرو شامل نیروسنج دیجیتال و ...

توضیحات

اگر یک تیر منشوری مانند یک ناودانی را در صفحه‌ای عمود بر محور طولی‌اش بارگذاری کنیم، در مقطع ناودانی علاوه بر لنگر خمشی، لنگر پیچشی نیز ایجاد می‌شود. اما اگر بار وارده از راستایی که آنرا مرکز برش می‌نامیم بگذرد، تیر بدون پیچیده شدن فقط خم خواهد شد.

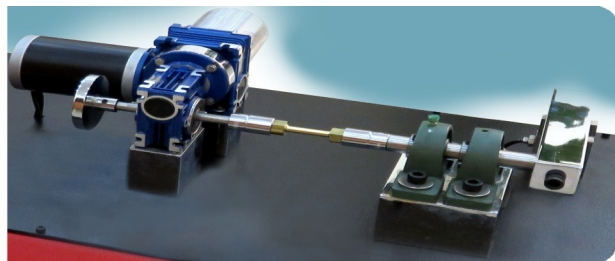
به کمک دستگاه خمش نامتقارن، می‌توان روابط خمش نامتقارن در تیرهای یک سر گیردار با مقاطع نبشی و مستطیلی را بررسی کرد. دستگاه مورد استفاده در این آزمایش از یک صفحه مدرج دوار که روی استراکچر قرار گرفته است، تشکیل شده، که امکان اندازه‌گیری خیز تیر را در جهت‌های X و Y فراهم می‌کند.

آزمایش‌های قابل انجام

- تعیین مرکز برش به روش تجربی و مقایسه آن با نتایج تئوری
- مقایسه نتایج تئوری خیز تیر نامتقارن با نتایج عملی آن
- محاسبه ی جابجایی در تیر یک سر در گیر
- محاسبه ممان اینرسی تیرها حول محورهای اصلی به روش تجربی



مقاومت مصالح



شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- دمای مطلوب ۱۰-۳۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت: ۱۵٪-۸۰٪

ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به میلیمتر: $L \times W \times H: 1200 \times 150 \times 800$
- وزن دستگاه: 40Kg



info@radmansanatco.com تلفن: ۰۷۱۳۶۲۵۹۳۰۴

www.radmansanatco.com ۰۷۱۳۶۲۴۳۴۲۴

مطالب و تصاویر به منظور آشنایی با نوع محصول می باشد.
استفاده از مطالب و تصاویر با ذکر منبع بلا مانع می باشد.