



شرکت ابتکار تجهیز طب یکتا (دانش بنیان)
تولید کننده تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی

یخچال پیشرفته نگهداری کیت و دارو LAB1200-FC



EBTEKAR TAJHIZ TEB YEKTA

manufacturer of medical & laboratory equipment

معرفی شرکت

●●● شرکت دانش بنیان ابتکار تجهیز طب یکتا فعالیت خود را زیر نظر معاونت تحقیقات و فناوری دانشگاه علوم پزشکی مازندران در زمینه تولید تجهیزات آزمایشگاهی و زنجیره سرما آغاز نمود و با بهره مندی از کادری متخصص و مجرب و با استفاده از پشتوانه علمی و فنی و همچنین اشراف کامل به تجهیزات و استانداردهای تجهیزات آزمایشگاهی با هدف ارتقا سطح کیفی خدمات و برآوردن قسمتی از نیاز صنعت سلامت کشور در بخشهای طراحی و تولید تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی، ارائه خدمات پس از فروش از قبیل تعمیر و نگهداری تجهیزات آزمایشگاهی فعالیت می نماید.

شرکت سیستم مدیریت کیفیت در تولید تجهیزات پزشکی مبتنی بر استاندارد ISO ۱۳۴۸۵ و سیستم مدیریت کیفیت مبتنی بر استاندارد ISO ۹۰۰۱ را انتخاب و برقرار نموده و موفق به اخذ استانداردهای مذکور شده است. شرکت ابتکار تجهیز طب یکتا دارای پروانه بهره برداری بعنوان تولید کننده تجهیزات پزشکی از سوی وزارت صنعت معدن و تجارت بوده و در اداره کل تجهیزات پزشکی کشور ثبت شده و شرکت دارای ناظر فنی و تمامی استانداردهای مورد نظر آن اداره کل می باشد.

چشم انداز شرکت

●●● شرکت ابتکار تجهیز طب یکتا با دارا بودن متخصصان مجرب و کارآزموده در نظر دارد در طی سالهای آینده به یک برند منطقه‌ای و بین‌المللی در حوزه تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی تبدیل شده و با دارا مجوزهای بین‌المللی قصد افزایش صادرات به کشورهای هدف را دارد. همچنین این شرکت برنامه‌ریزی لازم را جهت به کارگیری تکنولوژی‌های روز دنیا در محصولات خود انجام داده و با توجه به اینکه تعدادی از این فناوری‌ها بطور اختصاصی توسط شرکت ابتکار تجهیز طب ابداع شده و تمامی آزمایش‌های لازم را گذرانده است، انتظار می‌رود محصولات این شرکت تبدیل به یکی از پیشرفته‌ترین و با کیفیت‌ترین محصولات در حوزه تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی گردد. این شرکت ماموریت دارد بهترین و با کیفیت‌ترین تجهیزات پزشکی را با بالاترین فناوری در اختیار همه مردم قرار دهد و چشم انداز ما تولید فناوری‌های جدید در حوزه سلامت برای ارتقا سطح زندگی افراد جامعه و استفاده از فناوری جدید برای کاهش هزینه‌های درمان و بهداشت در سطح جامعه می‌باشد.



کاربرد

- نگهداری دارو و کیت های آزمایشگاهی در حجم بسیار زیاد
- دارای چهار سیستم تبرید کاملا مستقل از یکدیگر
- دارای دو کابین کاملا مستقل با قابلیت تنظیم دمای متفاوت
- دارای دو سیستم تبرید بک آپ

قابلیت های یخچال

- دیتا لاگر لمسی هوشمند بیسیم با قابلیت ارسال SMS
- پنل کاربری با آیکون های گرافیکی
- کنترلر اعشاری دیجیتال با دقت یک دهم درجه
- سیستم Multi Air Flow و اواپراتور یکپارچه
- قفل الکترونیکی و باز شدن درب توسط کارت الکترونیکی
- دارای چهار سیستم تبرید برای امنیت بیشتر محصولات
- اعلام هشدار دیداری و شنیداری هنگام بروز مشکل
- طبقات توری شلو با تحمل وزن زیاد
- بدنه فلزی مقاوم با پوششی از رنگ الکترواستاتیک
- دارای ۴ طبقه با ۸ شلو و قابلیت تنظیم ارتفاع طبقات
- فضای داخلی پوشیده از استیل ضد زنگ و مقاوم به خوردگی
- دارای ۶ چرخ دوقلو با ۳ چرخ قفل شونده

مشخصات فنی

فضای داخل کابین	-----	۱۲۰۰ لیتر
تنظیمات دمای کابین	-----	۲ تا ۸ درجه سلسیوس
ابعاد بیرونی دستگاه	-----	عرض ۱۵۷ ارتفاع ۱۹۸ عمق ۷۵ (سانتی متر)
ابعاد درونی هر کابین دستگاه	-----	عرض ۶۸ ارتفاع ۱۴۵ عمق ۶۲ (سانتی متر)
ولتاژ کاری	-----	۲۲۰ ولت ۵۰ هرتز
نوع و مقدار مبرد	-----	۴ * (235 gr R134a)
وزن	-----	۳۲۰ کیلو گرم
دمای محیطی مجاز	-----	۲ تا ۳۰ درجه سلسیوس



Ebtekar Tajhiz Teb Yekta

manufacturer of medical & laboratory equipment



www.Teb-Yekta.ir
www.Danesh-co.com
Ebtekar.Tajhiz@gmail.com

◀ دفتر مرکزی: ... مازندران - ساری - خیابان جمهوری - ساختمان علم و فناوری - طبقه چهارم - واحد ۲۰۲

◀ کارخانه: ... مازندران - جویبار - شهرک صنعتی جویبار - خیابان رز - واحد A20 و A21

تلفن : ۰۹۹۲۶۷۰۷۰۴۰

مدیرکارخانه : ۰۹۱۲۷۷۵۶۱۲۲