



LPLT Filter Press

DIACOENERGY.COM

دستگاه

LPLT FILTER PRESS

ساخت شرکت دیاکو انرژی

این دستگاه برای ارزیابی خواص فیلتراسیون سیال حفاری می باشد که میزان فیلترات عبوری به داخل سازند و ضخامت کیک گل تشکیل شده را می توان با استفاده از این دستگاه اندازه گیری نمود. این دستگاه فشار ۱۰۰ psi را به قسمت بالایی سیال وارد کرده و میزان فیلترات عبوری اندازه گیری می شود و ضخامت کیک گل تشکیل شده نیز اندازه گیری می شود.

Diaco Energy

Components

- ✓ Test Cell
- ✓ Base Cap
- ✓ Top Cap
- ✓ Screen; 60 Mesh
- ✓ Neoprene Gasket; Qty: 3
- ✓ Bench-Mount Frame
- ✓ T-Screw
- ✓ Support For Graduated Cylinder
- ✓ Thumb Screw
- ✓ Regulator
- ✓ Graduated Cylinder; Glass; 25 mL × 2/10 mL

کالیبراسیون دستگاه

برای بررسی کالیبراسیون دستگاه چند نکته مهم باید مورد توجه باشد. ابتدا اینکه رگولاتور مورد استفاده دقیق باشد و فشار عبوری کنترل شده را به درستی نمایش دهد. دوم مربوط به شلنگ انتقال گاز است که باید هم مقاومت مورد نیاز را داشته باشد که در اواسط آزمایش دچار ترکیدگی نشود. و هم به صورت کاملاً آب بند شده از یک طرف به رگولاتور و از طرف دیگر به سلول دستگاه از طریق شیر تخلیه متصل باشد. سوم باید سلول را کاملاً بررسی کرد که پس از سرهم بندی شدن هیچگونه نشتی نداشته باشد و کاملاً به هم چفت شود. باید تست کنید که سوراخ کلاهی سلول نگرفته باشد و بتواند گاز با به خوبی به سلول منتقل کند. برای فهمیدن هرگونه نشتی میتوانید سر دیگر شلنگ را ببندید و رگلاتور را باز کنید. چنانچه فشار آن پس از مدتی افتاد یعنی گاز از قسمتی نشت می‌کند. در غیر این صورت مسیر جریان عبوری سالم و عاری از نشتی می‌باشد.

آزمون های تحویل دهی

همه ی دستگاه ها قبل از ارسال و تحویل به مشتری باید کاملاً تست شوند. از این رو برای اطمینان از کالیبره بودن و عملکرد بهینه دستگاه گل حفاری تست را در آزمایشگاه می‌سازیم و جریان آزمایش را یکبار به طور کامل انجام می‌دهیم. پس از تست کامل دستگاه و اطمینان از سلامتی آن، دستگاه را کاملاً تمیز و خشک کرده و پس از بسته بندی کامل دستگاه آماده تحویل می‌باشد.

شروع فرآیند

۱. قبل از شروع به آزمایش اطمینان حاصل کنید که Cell تمیز و خشک باشد همچنین صفحه های پایین و بالا، واشر ها و توری مخصوص باید کاملا تمیز، سالم و قابل استفاده باشد. حفره های توری نباید گرفته یا کثیف باشد.
۲. دمای اولیه ی سیال را قبل از آزمایش اندازه گیری کرده و ثبت نمایید.
۳. برای مونتاژ سلول تست، ابتدا صفحه ی پایینی را وارونه کرده و یک واشر درون آن قرار دهید، بر روی واشر توری مخصوص را بگذارید، یک برگه کاغذ صافی روی آن گذاشته و روی کاغذ صافی یک واشر دیگر بگذارید، سپس بدنه سلول را روی آن قرار داده و در جای خود قفل و محکم کنید.
۴. سیال را داخل سلول بریزید و از قسمت بالا حدود ۱۳ میلیمتر را خالی بگذارید.
۵. واشر آخر را درون کلاهک گذاشته و آن را روی سلول قرار دهید.
۶. کل سلول را درون پایه قرار داده و جای آن را با پیچ عمود محکم کنید.
۷. مزور تمیز و خشک را زیر سلول قرار دهید تا مواد خروجی درون آن ریخته شود.
۸. شیر تخلیه متصل به کلاهک را به شلنگ متصل کرده و سر دیگر شلنگ را به رگلاتور و رگلاتور را به کپسول CO2 متصل کنید.
۹. فشار کپسول را روی 100 psi تنظیم کنید و با باز کردن آن اجازه دهید فشار گاز وارد سلول شود.
۱۰. به مدت ۳۰ دقیقه اجازه دهید اعمال فشار ادامه یابد.
۱۱. سپس فشار دستگاه را از رگلاتور قطع کنید و با کمک شیر تخلیه گاز های درون لوله و سلول را خالی کنید.
۱۲. پس از هر بار استفاده سلول و مزور دستگاه را کاملا بشوئید و خشک کنید.