



# SA-MC-FSIPF

ویژگی های فنی منحصر به دستگاه , لیست متعلقات و تجهیزات دستگاه

تابلو آموزشی سیستم سوخت رسانی و جرقه موتور انژکتوری ۱۳۰۰ سی سی (پراید) با قابلیت:

مشاهده عینی کلیه قطعات سیستم جرقه کوئل دوبل و سوخت رسانی انژکتوری

آموزش نصب مدار الکتریکی سیستم سوخت رسانی انژکتوری و جرقه کوئل دوبل

امکان نصب ، عیب گذاری، عیب یابی و رفع عیب سیستم جرقه و سوخت رسانی انژکتوری

مشخصات فنی :

سیستم سوخت رسانی انژکتوری و سیستم جرقه کوئل دوبل با قابلیت کارکرد

قطعات الکتریکی سیستم سوخت رسانی انژکتوری نصب شده روی تابلو

قطعات الکتریکی و الکترونیکی سیستم جرقه نصب شده روی تابلو

تجهیزات : باتری ۱۲ ولت، سویچ، ریل سوخت، رگلاتور فشار بنزینی، انژکتورها، شمع، استپر موتور، پتانسیومتر دریچه

گاز، شیر برقی کنیستر، کنیستر، کوئل دوبل، رله دوبل، مخزن سوخت و شناور، پمپ بنزین برقی، سنسورهای فشار

هوا، دور موتور، سرعت خودرو، دمای آب، فشار روغن، پیش گرمکن دریچه گاز، سیم کشی موتور، سیم کشی پشت

آمپر، سیم کشی رابط موتور و (ECU) واحد مدیریت موتور و مخزن سوخت و لوله های جمع آوری سوخت انژکتورها

ابعاد دستگاه

ابعاد 170×68 ارتفاع 130 سانتیمتر



### شرایط گارانتی و خدمات پس از فروش

خدمات ضمانت (گارانتی) شامل تعمیر یا سرویس دستگاه و ارائه خدمات رایگان جهت تعویض قطعات و دستمزد تعمیر به مدت 12 ماه می باشد ولی ضمانتنامه در شرایط ذیل قابل اجرا نیست :

- صدمات ناشی از حمل و نقل ، نوسانات برق ، آتش سوزی یا حرارت زیاد ، تماس یا نفوذ آب و مواد شیمیایی خورنده ، گرد و غبار شدید ، رعد و برق ، حوادث طبیعی ، ضربه و استفاده غلط و یا بی توجهی به دستورالعمل های ذکر شده در دفترچه راهنمای دستگاه
- دستگاه هایی که دستکاری شده اند و یا توسط اشخاصی به جز نمایندگان شرکت تعمیر شده باشند
- هر نوع دستکاری و یا آسیب در هولوگرام های نصب شده بر روی دستگاه
- هرگونه جابجایی پس از نصب بدون هماهنگی شرکت
- مواد مصرفی شامل گارانتی نمی باشد
- عدم تطابق برق با مشخصات دستگاه
- اعمال سیگنال های نامناسب به خروجی های دستگاه
- استفاده از لوازم جانبی و کابل های غیر استاندارد
- عدم رعایت دستورالعمل ها و نکات ایمنی مندرج در دفترچه راهنمای دستگاه
- باتوجه به کارت گارانتی ارائه شده روی دستگاه :
- اعتبار ضمانت نامه تا تاریخ قید شده روی کارت خواهد بود.

خدمات پس از فروش به مدت 15 سال در قبال پرداخت هزینه ها می باشد.