



فرایند فشردن ایزواستاتیک بیشتر برای تولید قطعات با شکل های پیچیده و دستیابی به قطعات با دانسیته بسیار زیاد (چریک به تئوری) استفاده می شود در واقع هر روش های فشردن معمولی اعمال فشار در دو جهت است که این امر سبب عدم دسترسی به توزیع یکنان چگالی می گردد. با استفاده از پرس های ایزواستاتیک می توان قطعه را در تمام جهات به طور یکنان تحت فشار قرار داد و قطعه ای با خواص مکانیکی بهتر تولید کرد.

- ابعاد محفظه فشار قطر ۳۰ میلی متر ارتفاع ۱۲۰ میلی متر
- محفظه از جنس فولاد یا استحکام بالا طراحی شده با استاندارد آمریکا
- فشار نهایی ۳۰۰ مگاپاسکال (۳۰۰۰ بار)
- سیستم کنترل فشار و قابلیت تنظیم فشار از ۰ تا ۳۰۰ مگاپاسکال
- صفحه کنترل لمسی با قابلیت رسم نمودار فشار زمان و ذخیره اطلاعات
- محفظه محافظ چرخشی اتوماتیک جهت محبوس کردن محفظه فشار و حفاظت از کاربر
- سبد مخصوص جهت بارگیری و تخلیه قطعات

مشخصات:

www.khpf.co.ir

- فشرده سازی همه جانبه انواع پودرهای سرامیکی و فلزی ترکیبی بصورت سرد

کاربردها:

تهران - بزرگراه آزادگان - احمد آباد مستوفی - خیابان انقلاب - سازمان پژوهش های علمی و صنعتی ایران - مرکز رشد - واحد ۱۵

تلفن: ۰۲۱۶۶۶۲۱۲۷ - فکس: ۰۲۱۶۶۶۱۹۱۱۰

همراه: ۰۲۱۶۶۶۱۹۲۷-۱۹۱۲

پست الکترونیک: khpfvt.co@gmail.com