

پرینترهای سه بعدی گرانولی تارتن



محصولی از

شرکت مهندسی تارتن سه بعدی

(دانش بنیان)

Tartan 3D

معرفی پریترهای سه بعدی تارتن

پرینترهای سه بعدی تارتن بر پایه فناوری پرینت مستقیم گرانول‌های پلیمری ترموپلاستیک (Fused Granulate Fabrication – FGF) یا Pellet 3D Printing عمل می‌کنند و فرآیند پرینت سه‌بعدی را بدون نیاز به فیلامنت، مستقیماً با استفاده از گرانول انجام می‌دهند.

مزایای شاخص پریترهای گرانولی تارتن

- کاهش چشمگیر هزینه مواد اولیه: گرانول‌های پلیمری به مراتب ارزان‌تر و مقرون به صرفه‌تر از فیلامنت هستند؛ به عنوان مثال، قیمت گرانول ABS حدود یک پنجم فیلامنت ABS می‌باشد.
- دسترسی آسان به مواد اولیه: علاوه بر ویژگی‌های صنعتی گرانول‌های ABS، این مواد در داخل ایران تولید و به راحتی قابل تهیه هستند.
- امکان پژوهش بر مواد جدید: امکان تست سایر گرانول‌ها، مواد کامپوزیتی، زیستی و بازیافتی به صورت تحقیقاتی با استفاده از پرینترهای گرانولی تارتن فراهم می‌شود.



- سرعت اکستروود و مقیاس‌پذیری بالا: به دلیل امکان افزایش میزان اکستروود مواد در این تکنولوژی و قابلیت استفاده از نازل‌های بزرگتر، امکان کاهش زمان پرینت با پرینترهای گرانولی تارتن وجود داشته و این پرینترها برای ساخت قطعات بزرگ و حجیم نیز مناسب هستند.
 - کاربرد گسترده: پرینترهای سه بعدی تارتن در تمامی حوزه‌ها، از مهندسی، هنر و پزشکی تا فضاهای تحقیقاتی، دانشگاهی و صنعتی، قابل استفاده هستند.
- برخی از قطعات پرینت شده با استفاده از پرینترهای گرانولی تارتن در شکل زیر قابل مشاهده است.



مدل پرینتر گرانولی تارتن

• تارتن 35 ابعاد پرینت: طول 25 در عرض 25 در ارتفاع 35 سانتی متر

مشخصات پرینتر سه بعدی تارتن

- مجهز به هد اکسترودر گرانولی اختصاصی تارتن
- محفظه ی بسته ی گرم با قابلیت تنظیم دمای داخلی
- برد کنترلر صنعتی با عملکرد پایدار و دقیق
- نمایشگر لمسی با رابط کاربری آسان
- دارای صفحه داغ با توان حرارت دهی بالا و پایداری حرارتی مناسب
- قابلیت ادامه پرینت پس از اتصال مجدد برق (Resume Print)
- تکنولوژی تنظیم سطح (Bed Leveling) به دو صورت اتوماتیک و دستی
- قابلیت اتصال به کامپیوتر و پشتیبانی از USB
- ساختار بدنه و پروفیل فلزی با استحکام، طول عمر زیاد و دقت حرکتی مطلوب
- مکانیزم حرکتی محور XY : تسمه تایمینگ
- مکانیزم حرکتی محور Z : لیداسکرو (Lead Screw)
- پشتیبانی از نازل های با قطر 0.4 تا 2 میلی متر
- قابلیت پرینت سریع قطعات بزرگ با نازل های بزرگتر
- دقت پرینت قابل تنظیم از 200 میکرون تا 1 میلی متر
- سرعت پرینت استاندارد: 40 میلی متر بر ثانیه
- حداکثر دمای اکسترودر: 280 درجه سانتی گراد
- حداکثر دمای صفحه داغ (Heated Bed): 110 درجه سانتی گراد
- ولتاژ و جریان برق مصرفی: 12 ولت ، 30 آمپر
- سازگار با سیستم عامل های: Windows, MAC, Android, IOS
- نرم افزارهای اسلایسر پشتیبانی شده: Cura , Simplify 3D , ...
- فرمت فایل های قابل پرینت: STL , OBJ



درباره‌ی ما

شرکت مهندسی تارتن سه بعدی به‌عنوان اولین تولیدکننده پرینترهای سه بعدی گرانولی و کامپوزیتی در ایران می‌باشد و موفق به دریافت گواهی‌ها و تاییدیه‌های زیر شده است:

- گواهی ثبت اختراع این محصول از سازمان مالکیت فکری (اداره ثبت اختراعات ایران)
- مجوز دانش‌بنیانی از معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری
- مجوز فناور از پارک علم و فناوری استان قم (وزارت علوم)
- تاییدیه اختراع از سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران
- اختراع برگزیده بنیاد ملی نخبگان



تارتن واژه‌های فارسی (پارسی) به‌معنای عنکبوت است. همان‌طور که عنکبوت تار خود را با دقت و نظم، خط‌به‌خط و لایه‌به‌لایه می‌تند، فرآیند پرینت سه‌بعدی نیز به همین شکل انجام می‌شود. انتخاب نام «تارتن» برگرفته از همین شباهت است.



TARTAN 3D

با تارتن پرینت می‌صرفه!!!

ارتباط با ما



www.tartan3d.com



@tartan3d



0903 653 2125



info@tartan3d.com



قم، شهرک پردیسان، پارک علم و فناوری