

شرایط محیطی نصب دستگاه تست خستگی محوری ۱ تن تا ۱۰ تن

- جهت نصب و راه اندازی دستگاههای تست خستگی محوری بایستی شرایط محیطی زیر برای محل نصب فراهم گردد:
- شرایط محیطی محل نصب، شامل دمای محیط، رطوبت محیطی و ولتاژ برق باید مطابق شرایط کاری دستگاه فراهم گردد. جهت مشاهده شرایط کاری دستگاه به جدول ۱ مراجعه نمایید.
- دستگاههای ۱ تن تا ۱۰ تن به صورت ایستاده هستند. برای نصب کف صاف و تراز و مستحکم بایستی فراهم گردد و دستگاه در محل مورد نظر قرار داده شود.
- محل قرار گیری دستگاه بایستی به نحوی باشد که در اطراف آن فضای کافی جهت فعالیت تکنیسین فنی فراهم باشد. حداقل این فضا برای استراکچر ۱/۲ متر، برای یونیت هیدرولیک ۱/۴ متر و برای کیوسک کنترلی ۱ متر می باشد. محل نصب یونیت هیدرولیک بایستی دارای تهویه مناسب باشد.
- فاصله قرار گیری یونیت هیدرولیک از استراکچر بایستی کمتر از ۴ متر و فاصله قرار گیری کیوسک از استراکچر کمتر از ۳ متر باشد.
- محل قرار گیری استراکچر آزمون بایستی کاملاً تراز باشد (حداکثر ناترازی ۲ درجه) و بهتر است استراکچر با رولبولت سایز ۱۰ به زمین محکم شود.
- دستگاه تست خستگی محوری دارای کیوسک کنترلی و کامپیوتر داخلی می باشد که سیستم عامل آن ویندوز ۱۰ می باشد. پرسنلی که قرار است دستگاه را تحویل گرفته و یا آموزش ببینند، بایستی آشنایی مناسب با کامپیوتر و سیستم عامل نصب شده بر روی آن را داشته باشند.
- برای دستگاه و کامپیوتر دستگاه، بایستی یک انشعاب برق مجزا در نظر گرفته شود که مصرف کننده دیگری از آن استفاده ننماید. انشعاب برق یونیت هیدرولیک برای مدل ۱۰ تن بایستی ۴۰ آمپر و برای مدل‌های ۱ تن و ۵ تن ۳۲ آمپر باشد. انشعاب باید دارای فیوز مینیاتوری و کلید حفاظت جان بوده و به صورت ۵ سیمه (سه فاز+نول+ارت) باشد. انشعاب برق کیوسک به صورت تک فاز ۶ آمپر می باشد. برای حفاظت کیوسک کنترلی از نوسانات برق، استفاده از استابلایزر/UPS با توان ۱ کیلوولت آمپر الزامی است.
- فاصله یونیت هیدرولیک از انشعاب برق بایستی کمتر از ۴ متر و فاصله کیوسک از پرز برق کمتر از ۳ متر باشد.
- در صورتیکه ضوابط نیاز به هوای فشرده داشته باشند، بایستی اتصال هوای فشرده به همراه واحد مراقبت، روغن زن و رطوبت گیر در فاصله حدود یک متری دستگاه نصب شده باشد.

شرایط محیطی نصب دستگاه تست خستگی محوری ۱ تن تا ۱۰ تن

مشخصات فنی و ویژگی‌های دستگاه تست خستگی 1 تن تا 10 تن				
مدل	AZS-FTQ10	AZS-FTQ50	AZS-FTQ100	واحد
قابلیت اعمال نیرو (ظرفیت)	10	50	100	KN
دمای عملکرد	+10~+40	+10~+40	+10~+40	°C
ظرفیت یونیت هیدرولیک	150	150	300	litr
ابعاد دستگاه خستگی	850 W * 600 D * 1800 H	950 W * 700 D * 2000 H	1150 W * 850 D * 2300 H	mm
ابعاد یونیت هیدرولیک	800 W * 670 D * 1240 H	800 W * 670 D * 1240 H	1520 W * 670 D * 1240 H	mm
ابعاد کیوسک (Width*Depth*Height)	480 W * 480 D * 1340 H	480 W * 480 D * 1340 H	480 W * 480 D * 1340 H	mm
وزن دستگاه خستگی (تقریبی)	280	710	1160	kg
وزن یونیت هیدرولیک (تقریبی)	510	510	800	kg
وزن کیوسک (تقریبی)	60	60	60	kg
برق مصرفی (سه فاز)	3Ph , 380V , 50Hz , 7.5Kw	3Ph , 380V , 50Hz , 11Kw	3Ph , 380V , 50Hz , 18.5Kw	وات، فرکانس و ولتاژ

جدول ۱- مشخصات فنی دستگاههای تست خستگی محوری

توجه: در صورتیکه موارد الزامی فوق جهت راه اندازی دستگاه فراهم نگردیده راه اندازی دستگاه مقدور نمی باشد و در صورت هماهنگی و مراجعه پرسنل شرکت جهت راه اندازی و نقض در موارد فوق، هزینه های مربوطه جهت مراجعه مجدد جهت نصب و راه اندازی دریافت خواهد شد.

اینجانب با شماره ملی به نمایندگی از شرکت/شخص
 خریدار دستگاه تست خستگی محوری مدل به شماره قرار داد تاریخ قرارداد
 اعلام می نمایم که کلیه موارد گفته شده در این دستورالعمل بدرستی انجام شده و دستگاه آماده راه اندازی می باشد.

تاریخ و امضا: