

فرایند فشردن ایزوفاستاتیک بیشتر برای تولید قطعات با شکل ها پیچیده و دستیابی به قطعات با دانسیته بسیار زیاد (نزدیک به تئوری) استفاده می شود. در واقع، در روش های فشردن معمولی، اعمال فشار در دو جهت است که این امر سبب عدم دسترسی به توزیع یکسان چگالی می گردد. با استفاده از پرس های ایزوفاستاتیک می توان قطعه را از تمام جهات به طور یکسان تحت فشار قرار داد و قطعه ای با خواص مکانیکی بهتر تولید کرد.



### مشخصات:

- ابعاد محفظه فشار قطر ۳۰ میلیمتر ارتفاع ۱۲۰ میلیمتر
- محفظه از جنس فولاد با استحکام بالا طراحی شده با استاندارد آمریکا
- فشار نهایی ۳۰۰ مگاپاسکال (۳۰۰۰ بار)
- سیستم کنترل فشار و قابلیت تنظیم فشار از ۰ تا ۳۰۰ مگاپاسکال
- صفحه کنترل لمسی با قابلیت رسم نمودار فشار زمان و ذخیره اطلاعات
- محفظه محافظ چرخشی اتوماتیک جهت محبوس کردن محفظه فشار و حفاظت از کاربر
- سبد مخصوص جهت بارگیری و تخلیه قطعات
- فشرده سازی همه جانبی انواع پودرهای سرامیکی و فلزی و ترکیبی بصورت سرد



## شرکت خلاء پوشان فلز

تهران، بزرگراه آزادگان، احمد آباد مستوفی، خیابان انقلاب  
سازمان پژوهش های علمی و صنعتی ایران، سایت نانو، واحد ۱  
تلفن: ۰۹۱۲ ۳۵۶ ۲۷۶۳، فکس: ۰۹۱۲ ۵۱ ۲۷۵۶  
همراه: ۰۹۱۲ - ۳۵۹۰۰۴۷