



مشخصات دستگاه

- ستون تقطير استينلس استيل
- مخازن محصول بالا و پائين برج از جنس شيشه
- مخزن خوراك
- سيني از نوع غربالي از جنس تفلون
- بويلر به همراه المان حرارتي
- كندانسور
- سيستم اندازه گيري دبي جهت سيال آب
- سنسورهاي اندازه گيري دما
- شيرهاي نمونه گيري
- اتصالات، لوله ها و شيرآلات
- تابلو برق شامل نمايشگرها ، كليدها و ساير ادوات ابزار دقيق

توضيحات

استفاده از اختلاف نقطه جوش براي جداسازي اجزاي يك مخلوط مايع اساس فرآيند تقطير را تشكيل مي دهد. در بيشتر مواردی که اختلاف نقطه جوش آن ها قابل توجه است را می توان به وسیله حرارت دادن تفكيك نمود در اين صورت ماده با دمای جوش پايين تر، سريع تر به جوش آمده و ماده با دمای جوش بالا باقی می ماند و اين امر اساس فرآيند تقطير را تشكيل مي دهد.

فرآيندی که در يك برج تقطير سيني دار اتفاق می افتد عمل جداسازي مواد است. در اين فرآيند منبع حرارتي، حرارت لازم را جهت انجام عمل تقطير و تفكيك مواد سازنده يك محلول تأمين می كند. بخار بالا رونده از برج با مايعی که از بالای برج به سمت پايين حرکت می كند بر روی سيني ها تماس مستقيم پيدا می كنند اين تماس باعث ازياد دمای مايع روی سيني شده و نهايتا باعث نزديك شدن دمای مايع به دمای حباب می گردد با رسيدن مايع به دمای حباب به تدريج اولين ذرات بخار حاصل می شود که اين بخارات غني از ماده فرار است. از طرفي ديگر در فاز بخار موادی که از نقطه جوش كمترى برخوردار هستند. تحت عمل ميعان قرار گرفته و به صورت فاز مايع به سمت پايين برج حرکت می كند.

آزمائشهاي قابل انجام

- بررسي عملکرد برج تقطير در حالت برگشت كامل
- بررسي عملکرد برج تقطير در حالت پيوسته با نسبت برگشت مشخص



ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به میلیمتر: $L \times W \times H: 1350 \times 650 \times 2200$
- وزن دستگاه 130 kg

شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- برق تک فاز
- لوله کشی آب شهری
- لوله کشی فاضلاب
- دمای مطلوب ۱۰-۳۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت ۸۰٪-۱۵٪

