

Vacuum Tank

Industrial Series

FAM
INSTRUMENTS



۶ ماه گارانتی



۵ سال خدمات پس از فروش



Hamedan Azmoon Kavoshgar Co.

ویژگی ها

این سیستم از قسمت های مختلفی نظیر محفظه استوانه ای، درب شفاف، شیرهای خلاء استاندارد، پمپ خلاء و گیج خلاء تشکیل شده است. عمر بالا، کاربری آسان و گسترده از ویژگی های این دستگاه می باشد. مخازن و کیوم این شرکت در سایزهای مختلف تولید می شوند و پمپ و کیوم متناسب با حجم مخزن در نظر گرفته می شود. پمپ های کیوم از نوع دو مرحله ای روغنی بوده و فشار نسبی کمتر از منفی ۰/۸۵ بار (در تهران) را ایجاد می کنند که فشاری مطلوب جهت حباب گیری می باشد. دستگاه و کیوم شرکت همدان آزمون، راه حلی ایده آل برای تخلیه حباب های محبوس در مایعات با ویسکوزه بالا می باشد.

به طور خلاصه ویژگی های مخزن خلاء شرکت همدان آزمون کاوشگر:

- بدنه مستحکم، یکپارچه و تولید شده با استحکام بسیار زیاد
- درب شفاف آکریلیک
- گازبندی مناسب و مطمئن
- قیمت بسیار مقرون به صرفه و اقتصادی
- پوشش الکترو استاتیک بدنه
- استفاده از شیرآلات و اتصالات با کیفیت

مخزن و کیوم

دستگاه VT-N شرکت همدان آزمون کاوشگر یک سیستم حباب گیری مایعات مختلف تحت خلاء و در محیط ایزوله بوده و به کمک این سیستم می توان انواع چسب، رزین، قالب های سیلیکونی، نانو لوله های کربنی، نانو لوله های سیلیکونی، پلیمرها، بردهای الکترونیکی و ... را حباب گیری نمود.

برخی کاربردها:

- آزمایشگاه های مواد پلیمری
- آزمایشگاه صنایع غذایی
- ریخته گری رزین
- ریخته گری مواد سیلیکونی و سایر مواد پلیمری
- سیستم های خشک کن تحت خلا
- صنایع الکترونیک
- پژوهش های علمی در زمینه های مختلف از جمله فیزیک، شیمی، مواد، نانو تکنولوژی و بیولوژی
- تولید واکنش های شیمیایی با شرایط کنترل شده
- آزمون و اعتبارسنجی قطعات و تجهیزات در شرایط خلاء و فشار کنترل شده

هشدار: تمام حقوق این طرح متعلق به شرکت همدان آزمون کاوشگر بوده و هرگونه کپی برداری پیگرد قانونی دارد. حق تغییر اطلاعات، مشخصات فنی و سایر موارد درج شده، بدون اطلاع قبلی برای شرکت همدان آزمون کاوشگر محفوظ می باشد.

شرکت همدان آزمون کاوشگر

دفتر: همدان، بلوار سردار همدانی، پارک علم و فناوری همدان، طبقه دوم، واحد ۹

Email: hak.co.ir@gmail.com

Web: www.hak.co.ir

تلفن: ۰۸۱۳۲۵۶۹۲۲۱

موبایل: ۰۹۳۰۹۹۹۰۰۳۹

برای مخازن خلا تا قطر ۳۵ سانت از ۴ پایه لاستیکی استفاده شده است تا از وارد شدن ضربه در هنگام جا به جایی و ارتعاش مخزن جلوگیری شود. برای مخازن با قطر ۴۰ سانتیمتر به بالا از ۴ چرخ استفاده شده است تا جا به جایی مخزن به راحتی انجام شود.

محفظه خلا برای هوازدایی مواد (از بین بردن حباب های هوا) قبل از گیرش آنها مورد نیاز است. فرآیند حباب گیری نسبتا ساده است. مواد ریخته گری یا قالب گیری طبق دستور العمل سازنده مخلوط می شوند. از آن جایی که مواد تحت خلا ممکن است ۴ تا ۵ برابر حجم اولیه خود منبسط شوند، ظرف مخلوط باید به اندازه ای بزرگ باشد که حجمی از ۴ تا ۵ برابر مقدار ماده اصلی که در حال وکیوم است را در خود جای دهد تا امکان انبساط را فراهم کند و از ریختن مواد در داخل مخزن جلوگیری شود. سپس ظرف مواد در محفظه خلا قرار می گیرد. یک پمپ خلا به مخزن متصل و روشن می شود. هنگامی که خلا به حدود ۰,۹ بار (در سطح دریا) برسد، مواد شروع به بالا رفتن شبیه کف خواهند کرد و سپس کف موادمی ترکد و دیگر بالا نمی رود. وکیوم را می توان کمی بیشتر ادامه داد تا مطمئن شد که تمام هوا از مواد خارج شده است. پس از گذشت این مرحله، پمپ خلا خاموش می شود و شیر محفظه خلا باز می شود تا فشار هوا یکسان شود. سپس محفظه خلا باز شده، مواد برداشته شده و آماده ریختن در قالب است. اگرچه حداکثر خلا که از نظر تئوری می توان در سطح دریا به دست آورد تقریبا برابر ۱ بار (۲۹,۹۲۱ اینچ جیوه) است، این مقدار با افزایش ارتفاع به طور قابل توجهی متفاوت خواهد بود. به عنوان مثال برای تهران که در ارتفاع ۱۳۶۸ متری از سطح دریا قرار دارد تنها می توان به خلا در حدود ۰/۸۵ بار در محفظه خلا خود دست یافت. برای اینکه مواد بدون هوا باقی بماند، باید به آرامی در یک جریان بلند و باریک که از گوشه قالب شروع می شود، ریخته شود و اجازه دهید مواد آزادانه به داخل جعبه برای چند دقیقه دیگر در محفظه قرار گیرد. این به مواد کمک می کند تا به قسمت های دشوار قالب جریان یابد.



میل	قطر (D)	ارتفاع (A)	جنس درز	جنس بدنه	پوشش بدنه	ضخامت درز (mm)	حجم (L)	وزن (Kg)
VT-N1515	15	15	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	10	2.6	3.6
VT-N2015	20	15	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	10	4.7	5
VT-N2020	20	20	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	10	6.2	6.5
VT-N2520	25	20	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	10	9.8	7
VT-N2525	25	25	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	10	12.2	8
VT-N3025	30	25	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	15	18	11
VT-N3035	30	35	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	15	26	13
VT-N3530	35	30	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	15	28	14
VT-N3540	35	40	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	15	38	17
VT-N3550	35	50	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	15	48	21
VT-N4030	40	30	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	20	37	17
VT-N4040	40	40	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	20	50	22
VT-N4050	40	50	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	20	62	25
VT-N5040	50	40	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	20	78	28
VT-N5050	50	50	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	20	98	33
VT-N5060	50	60	آکرولیک	آهن	الکتروستاتیک	20	117	37