



Supercritical Fluid CO2 Extraction (RS6)

دستگاه استخراج فوق بحرانی

مشخصات کلی روش عصاره گیری فوق بحرانی

- + دمای استخراج پایین برای جلوگیری از تجزیه محصول نهایی
- + عصاره گیری بهینه با کنترل دقیق دما و فشار
- + عدم وجود تفاله و ته نشینی در محصول نهایی
- + بازیابی حلال
- + عدم تولید آلاینده

مشخصات دستگاه

- + پمپ CO2 با فشار کاری 500bar و دبی 50 lit/h
- + پمپ حلال با فشار کاری 500bar و دبی 0.25-4 lit/h
- + تمامی لوله‌ها، اتصالات و مخازن از جنس Stainless Steel S316 با فشار کاری 6000 psi
- + دو عدد فلومتر برای حلال و سیال فوق بحرانی
- + ۴ عدد شیراطمینان جهت افزایش ایمنی
- + سه عدد پمپ ضد زنگ جهت گردش آب گرم
- + سیستم تبرید مناسب
- + سنسور فشار هاگلر آلمان در نقاط مختلف
- + سنسور دما تیپ PT100 جومو آلمان در نقاط مختلف
- + نمایشگر جهت نمایش دما در نقاط مختلف در صورت استفاده از سیستم نمایش دیجیتال
- + نحوه باز شدن در همه مخازن به صورت رزوه‌ای

جنس	دما	فشار کاری	ظرفیت	مخازن
316L	۸۰	400bar	5lit	مخزن عصاره گیری
316L	۸۰	200bar	2lit	مخزن استخراج اول
316L	۸۰	200bar	1lit	مخزن استخراج دوم